

## Optimieren Sie die mittlere Reparaturzeit mit der Vor-Ort-Wartungslösung von Allweiler

**OptiFix™ für schnellere, weniger häufige und einfachere Wartung als jemals zuvor**

**Radolfzell, Deutschland (19. Februar 2018) – OEMs wie auch den Planern industrieller Abwasseraufbereitungsanwendungen steht mit der OptiFix™ der Allweiler GmbH eine neue Option für Exzentrerschneckenpumpen zur Verfügung. Die Pumpe der CIRCOR Pumping Technologies (CPT) kann in fünf Schritten demontiert werden, und macht so die Demontage von der Rohrleitung zum Austausch des Rotors, des Stators, der Gelenke oder der Wellendichtung überflüssig.**

„Jede unproduktive Sekunde für die Wartung, Reparatur oder Nachrüstung einer Exzentrerschneckenpumpe rechnet sich gegen die Gesamtanschaffungs- und Betriebskosten“, so Jens Ebinghaus, CPT Senior Vice President und Geschäftsführer, EMEA&I. „Deswegen haben wir eine speziell konstruierte Demontagavorrichtung entwickelt, mit der man Rotor und Stator ausbauen kann, ohne dabei Auslass- und Ansauggehäuse abbauen zu müssen.“

Mit der Konzentration auf Geschwindigkeit und Effizienz ist die Schnelltausch-Konstruktion der OptiFix so optimiert, dass Inspektionen, Teileaustausch und Instandhaltungsarbeiten sicher und rasch durchzuführen sind. Bei der Abwasseraufbereitung kann die OptiFix die mittlere Reparaturzeit um ganze 85 Prozent verringern und die Lebensdauer der Pumpe um bis zu 500 Prozent verlängern, wenn sie mit der patentierten ALLDUR Statorlösung von CIRCOR kombiniert wird, berichtet Ebinghaus.

Neben der einfachen Demontage und Remontage weist die OptiFix u.a. die folgenden Merkmale auf:

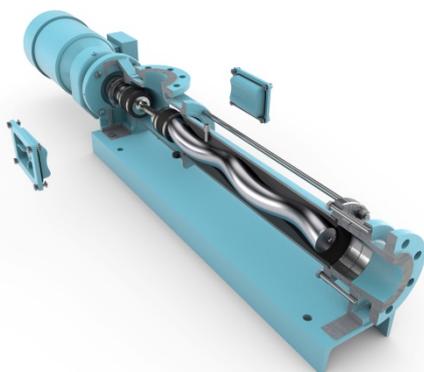
- Leckagebeständiger ATLS-T1V Sensor zur Feststellung von Trockenlauf, bevor Schaden entsteht
- Patentierte spielfreie Stechwellenverbindung
- Optimierte Wärmeableitung vom Stator-Elastomer zur Sensorbuchse

**Kontakt:**  
Gunter Connert  
Allweiler GmbH  
Allweilerstr. 1  
78315 Radolfzell  
Tel.: +49 (0)7732 86-542  
Fax: +49 (0)7732 86-99542  
E-Mail:  
Gunter.Connert@circor.com  
Internet: www.allweiler.de

**Ansprechpartner für Redaktionen:**  
Sina Freivogel  
TennCom GmbH  
Robert-Gerwig-Str. 35  
78315 Radolfzell  
Tel.: 07732 – 95 39 42  
Fax: 07732 – 95 39 39  
E-Mail: sfreivogel@tenncom.

Möchten Sie unsere Presseinformationen künftig per E-Mail erhalten?  
E-Mail an [info@tenncom.de](mailto:info@tenncom.de) genügt.

- Hochwertige Gelenkkonstruktion
- Verfügbarkeit in mehreren Rotor-Stator-Geometrien und Größen für anwendungsspezifische Konfigurationen, um Anforderungen zu erfüllen wie:
  - Geringe Durchflussgeschwindigkeit/NPSH
  - Günstiger volumetrischer Wirkungsgrad
  - Sanfte Förderung dünnflüssiger bis hochviskoser Flüssigkeiten mit Faser- und Feststoffanteilen
  - Kompakte Stellfläche, *auch* bei hohen Förderleistungen



**Bildunterschrift:**

Mit der Konzentration auf Geschwindigkeit und Effizienz ist die Schnelltausch-Konstruktion der OptiFix so optimiert, dass Inspektionen, Teileaustausch und Instandhaltungsarbeiten sicher und rasch durchzuführen sind

Kontakt:

Gunter Connert  
 Allweiler GmbH  
 Allweilerstr. 1  
 78315 Radolfzell  
 Tel.: +49 (0)7732 86-542  
 Fax: +49 (0)7732 86-99542  
 E-Mail: Gunter.Connert@circor.com  
 Internet: www.allweiler.de

Ansprechpartner für

Redaktionen:  
 Sina Freivogel  
 TennCom GmbH  
 Robert-Gerwig-Str. 35  
 78315 Radolfzell  
 Tel.: 07732 – 95 39 42  
 Fax: 07732 – 95 39 39  
 E-Mail: sfreivogel@tenncom.

-----  
**Über CIRCOR Pumping Technologies**

CIRCOR Pumping Technologies, ein Unternehmen der CIRCOR International (NYSE: CIR), ist weltweit führender Anbieter für kritisches Fluid-Handling und Förderlösungen für den kommerzielle Marine-, Verteidigungs-, Öl- & Gas-, Stromerzeugungs- und Anlagenmarkt. Zudem liefert CIRCOR über sein Reliability Service-Geschäft Schmierstoffmanagementausrüstung und -dienstleistungen. Neben den Fertigungs-, Entwicklungs-, Vertriebs- und technischen Unterstützungszentren auf der ganzen Welt unterstützt CIRCOR mit einem extrem breit gefächerten Portfolio von Pumpentechnologien und Produkten seine Kunden bei der Bewältigung der schwierigsten Herausforderungen unabhängig von deren Standort. Über die vertrauenswürdigen Produktmarken Allweiler®, Clarus®, COT-PURITECH™, Houttuin™, Imo®, LSC®, Lubritech®, Rosscor®, Sichelub®, Tushaco®, Warren® und Zenith® bieten die Lösungen von CIRCOR Pumping Technologies höchste Zuverlässigkeit, Effizienz und Langlebigkeit bei geringsten Anschaffungs- und Betriebskosten.

Möchten Sie unsere  
 Presseinformationen künftig  
 per E-Mail erhalten?  
 E-Mail an [info@tenncom.de](mailto:info@tenncom.de)  
 genügt.