

ALLWEILER OPTIFIX™ EXZENTERSCHNECKENPUMPEN

EINFACHE WARTUNG – UNÜBERTROFFEN

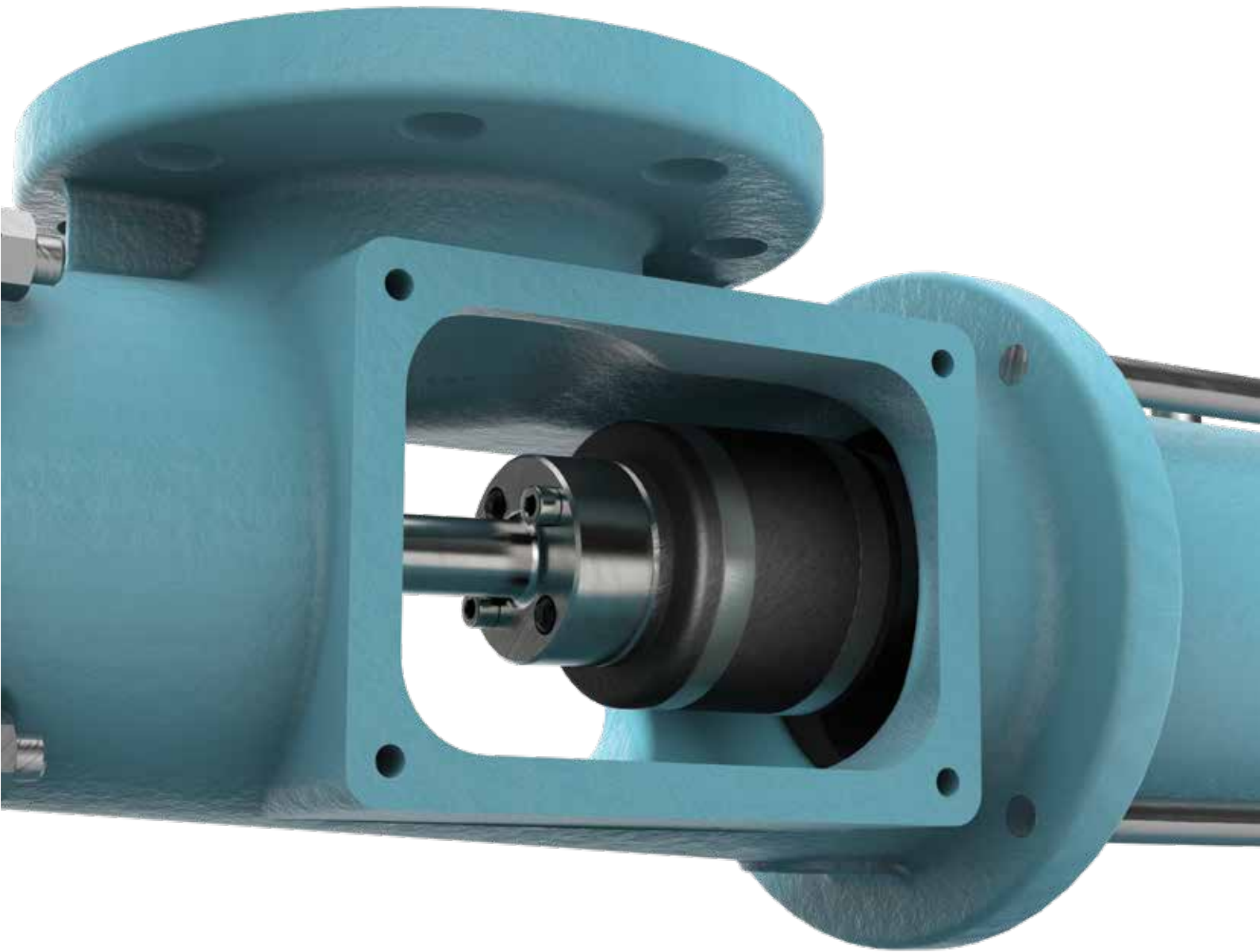
OptiFix bietet mit unglaublich kurzen Demontage- und Montagezeiten die beste mittlere Reparaturzeit ihrer Klasse



AUCH IHRE BESTEN
MITARBEITER SIND NICHT
SCHNELL GENUG, UM DIE
WARTUNGSZEITEN FÜR
IHRE PUMPEN UM BIS ZU
85 % ZU REDUZIEREN:

BIS JETZT.

ALLWEILER OPTIFIX EXZENTERSCHNECKENPUMPEN



WIR VERÄNDERN IHRE SICHT AUF DIE WARTUNG VON PUMPEN

Wenn es um die Instandhaltung von Exzentrerschneckenpumpen geht, zählt und kostet jede Sekunde. Die Allweiler OptiFix Exzentrerschneckenpumpen wurden entwickelt, um Wartungsarbeiten schneller, seltener und einfacher denn je zu gestalten. Durch bahnbrechende Eigenschaften wie einer patentierten spielfreien Steckwellenverbindung und der hochwertigen Gelenkkonstruktion, kann die Pumpe im Bruchteil der normalerweise benötigten Zeit gewartet, repariert oder aufgerüstet werden. Die OptiFix verfügt über ein speziell entwickeltes Ausbaustück, durch das Stator und Rotor ausgebaut werden können, ohne das Druck- oder Sauggehäuse aus der Rohrleitung zu demontieren. Dadurch weist die OptiFix die beste durchschnittliche Wartungszeit (Mean Time To Repair, MTTR) ihrer Klasse auf.

**BIS
ZU** **85%**
**KÜRZERE
WARTUNGSZEITEN**

*im Vergleich zu herkömmlichen
Allweiler Ausführungen

EINFACHE DEMONTAGE IST NUR DER ANFANG

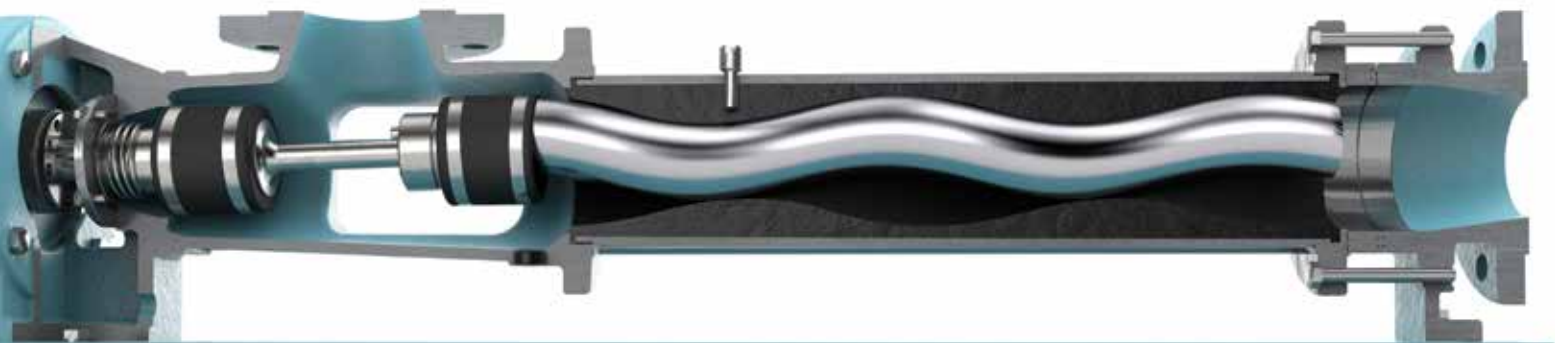
Die Allweiler OptiFix Exzentrerschneckenpumpe bietet außerdem:

- › **Optimale Standzeit** – Das optimierte und wartungsfreundliche Design hat keinerlei Beeinträchtigung auf die Standzeit von Rotor und Stator.
- › **Optimale Leistung** – Keine Kompromisse in Bezug auf Effizienz und Förderstrom.
- › **Optimale Flexibilität** – Die kompakte Bauart und der verringerte Einbauraum ermöglichen eine größere Flexibilität in der Aufstellung als jemals zuvor.
- › **Optimale Widerstandsfähigkeit** – Schutz vor Leckage durch optimierte Abdichtung und dadurch keine Beeinträchtigung durch Verschmutzungen bei der Demontage und Montage.
- › **Optimale Verfügbarkeit** – Die optimierte Abdichtung und das selbstzentrierende Ausbaustück zwischen Stator und Druckgehäuse erleichtern die Reinigung, Montage, Wartungsarbeiten und verringern damit das Ausfallrisiko.

HALTEN SIE DEN BETRIEB AM LAUFEN

Mit dem Fokus auf Geschwindigkeit und Effizienz, ermöglicht das Schnellwechsel-Konzept der OptiFix den sicheren und reibungslosen Austausch von Verschleißteilen, sowie das Durchführen von Wartungsarbeiten. Und wenn Sie Ihre Pumpe mit einem ALLDUR® Stator ausrüsten, können Sie die Standzeit um bis zu 500 % verlängern - und so Ihre Lebenszykluskosten drastisch senken

BIS ZU
500%
VERLÄNGERTE
STANDZEITEN



WENIGER
WARTUNGEN

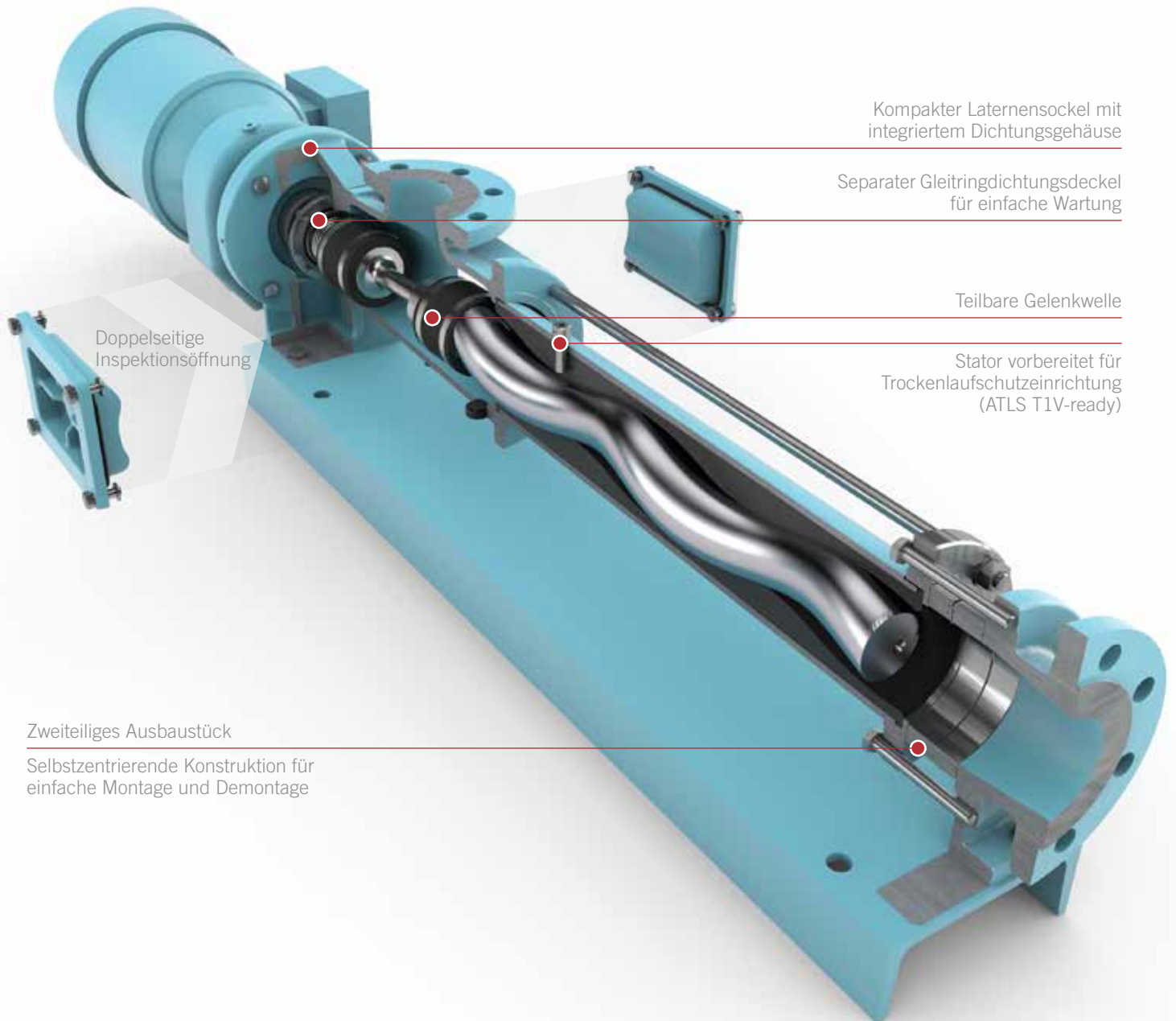


KÜRZERE
STILLSTANDZEITEN



GERINGERE
SERVICEKOSTEN

LÄNGERE STANDZEITEN. GERINGERE KOSTEN.



EINE PUMPE, DIE SCHUTZ VERDIENT

Der ATLS-T1V Trockenlaufschutz erfasst Trockenlauf und verhindert katastrophale Ausfälle und reduziert somit die Stillstandzeiten Ihrer Anlage. Zu den weiteren Vorteilen gehören:

- › Kein Kontakt mit Rotor oder Förderflüssigkeit und somit Vermeidung von Undichtigkeiten
- › Kein Bohren, Montieren oder Justieren der Sensorhülse erforderlich und dadurch einfachere Montage und Wartung
- › Optimierter Wärmeübergang vom Stator zur Sensorhülse ermöglicht einen sicheren Betrieb der Pumpe und eine frühzeitige Detektion von Trockenlauf

DEMONTAGE IN 5 EINFACHEN SCHRITTEN



- › Schrauben und Ausbaustück entfernen
- › Stator entfernen
- › Inspektionsdeckel und Rotor entfernen
- › Schrauben entfernen und Spansatz lösen
- › Gleitringdichtung, antriebsseitiges Gelenk und Welle entfernen

UM DIE DEMONTAGE DER ALLWEILER OPTIFIX DIREKT ZU SEHEN, GEHEN SIE AUF [CIRCORPT.COM/OPTIFIX](https://www.circorpt.com/optifix)

ERSATZTEIL-KITS ERHÄLTlich

In kompromissloser Erstausrüsterqualität produziert, erwecken diese werkszertifizierten Ersatzteile Ihre Pumpe zu neuem Leben.

- › Rotor mit montiertem Gelenk
- › Steckwelle mit montiertem Gelenk



DIE OPTIFIX WIRD IN EINER VIELZAHL VON BRANCHEN EINGESETZT, U.A.:



ABWASSER



ZELLSTOFF & PAPIER



LANDWIRTSCHAFT



UMWELTECHNIK



INDUSTRIE



MARINE

Ihr Design ermöglicht außerdem den optimalen Einsatz für das Pumpen von folgenden Fördermedien:

- › Konsistenz von dünnflüssig bis pastös
- › Medien mit Feststoffanteil
- › Scherempfindliche Flüssigkeiten
- › Schmierende und nicht schmierende Flüssigkeiten
- › Dilatante Flüssigkeiten
- › Abrasive Flüssigkeiten
- › Klebstoffe

VERSCHIEDENE AUSFÜHRUNGEN FÜR VERSCHIEDENE ANWENDUNGEN

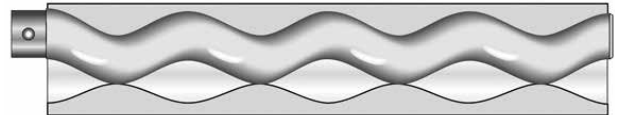
Die Allweiler OptiFix Pumpe ist in zwei Rotor-/Stator-Geometrien erhältlich und kann dadurch je nach Druckbereich und Fördermenge in einer Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden. Diese Geometrien sind in mehreren Größen verfügbar, damit Sie die richtige Pumpe finden können, die die Anforderungen an Ihre Anlage und Anwendung erfüllt.

BAUREIHE AEB 2E

Größe	Max. Druck
AEB 2E 200-MF	10 bar
AEB 2E 380-MF	10 bar
AEB 2E 750-MF	10 bar

Diese Geometrie ermöglicht:

- › Geringe Strömungsgeschwindigkeit/NPSH
- › Schonende Förderung empfindlicher Feststoffe
- › Kompakte Abmessungen



BAUREIHE AEB 1F

Größe	Max. Druck
AEB 1F 403-MF	6 bar
AEB 1F 553-MF	6 bar
AEB 1F 703-MF	6 bar
AEB 1F 1003-MF	6 bar
AEB 1F 1603-MF	6 bar

Diese Geometrie ermöglicht:

- › Hohe volumetrische Effizienz
- › Lange Standzeiten
- › Kompakte Abmessungen mit hohen Volumenströmen





CIRCOR ist ein marktführender, weltweit tätiger Anbieter integrierter Durchflussregelungslösungen, der sich auf die Herstellung hochtechnischer Ventile, Instrumente, Pumpen, Rohrleitungsprodukte und -dienstleistungen sowie Zubehör für kritische und schwere Anwendungen in der Öl- und Gas-, Stromerzeugungs-, Anlagen-, Prozess-, See-, Luft- und Raumfahrt- sowie Verteidigungsindustrie spezialisiert hat.

Excellence In Flow Control

Asien | Europa | Naher Osten | Nordamerika | Südamerika

ALLWEILER GmbH
Postfach 20 01 23, 46223 Bottrop Germany
+49 (0)2045 966-60

ALLWEILER GmbH
Postfach 1140, 78301 Radolfzell Germany
+49 (0)7732 86-0

www.CIRCORPT.com/optifix

©2018 CIRCOR. All rights reserved.



ALLWEILER®